

Kruszywa drogowe

do hydraulicznie związanych i niezwiązanych mieszanek

Kod: PKWiU 08.11.20.0
Ref: woj_krusz_drogowe_mieszhydr.pdf

Rev: 02
Data: Styczeń 2012

Opis petrograficzny produktu

Kruszywo łamane ze skał węglanowych - wapienie krystaliczne i dolomity, zmetamorfizowane pochodzenia kambryjskiego. Barwa szara, jasno kremowa z domieszką ziarn jasnoszarych i białych z odcieniem różowym. Ziarna jaśniejsze poprzecinane ciemnoszarymi lub różowymi smugami i żyłami. Tekstura krystaliczna i zbita, najczęściej bezładna w niektórych partiach kierunkowa (ziarna ze smugami) i lekko porowata. Ziarna foremne o powierzchniach szorstkich, często z ostrymi krawędziami. W składzie mineralnym dominują krystaliczne wapienie jasnoszare i szare oraz dolomity czerwone.

*Badania wstępne typu kruszyw wykonane zostało przez IMBiGS w Warszawie;
Ekspertyza Nr 12805/MG, listopad 2010r.*

Zakłady Wapiennicze Lhoist S.A. posiadają Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji nr 1023-CPD-0359 F wydany przez Instytut Testowania i Certyfikacji SA. w Zlinie, Republika Czeska, w dniu 19.08.2011r.

Zastosowanie

Kruszywo łamane jest przeznaczone do stosowania w drogownictwie i innych robotach inżynierskich.

Wymagania

Spełnia wymagania: PN-EN 12522 – Kruszywa do niezwiązanych związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Opakowanie

Produkt jest ładowany luzem na specjalne naczepy samochodowe lub wagony kolejowe, chroniące kruszywo przed zabrudzeniem.

Magazynowanie

Produkt powinien być składowany w warunkach zabezpieczających przed zanieczyszczeniem.

Bezpieczeństwo

Produkt nie jest substancją niebezpieczną.

Substancja wyłączona z Rozporządzenia REACH na podstawie załącznika nr V do rozporządzenia (WE) 1907/2006.

Właściwość	Ocena – kategorie									
	0 / 31,5		0 / 63			4/8	8/16	16/63		
Wymiar ziarn d/D	0 / 31,5		0 / 63			4/8	8/16	16/63		
Uziarnienie	G _A 85 GT _A 20		G _A 85 GT _A 10			G _C 80-20 GT _C 25-15		G _C 85-15 GT _C 25-15		
Przesiew w %										
2D	100		-			100	100	100		
1,4D	100		100			98-100	98-100	98-100		
D	94 ± 5		94 ± 5			80 - 99	80 - 99	85 - 99		
D/1,4	-		-			55±15	47±15	60±15		
D/2	56±20		71±10			-	-	-		
d	-		-			0 - 20	0 - 20	0 - 15		
d/2	-		-			0 - 5	0 - 5	0 - 5		
0,063	8 ± 4		6 ± 3			-	-	-		
Gęstość ziarn, [Mg/m ³],										
ρ_a	2,75	2,75	2,75	2,75	2,71	2,73	2,73	2,77	2,71	
ρ_{rd}	2,69	2,68	2,69	2,68	2,66	2,67	2,69	2,72	2,66	
ρ_{ssd}	2,71	2,70	2,71	2,70	2,68	2,69	2,70	2,74	2,68	
Nasiąkliwość, WA ₂₄ [%]	WA ₂₄ 1					WA ₂₄ 1				
Zawartość pyłów, f [%]	f ₁₂		f ₉			f ₂		f ₄		
Wskaźnik kształtu, SI	SI ₅₅		SI ₄₀			SI ₂₀		SI ₂₀		
Wskaźnik płaskości, FI	FI ₅₀		FI ₃₅			FI ₂₀		FI ₂₀		
Mrozoodporność, F [%]	F ₁									
Mrozoodporność w soli, F [%]	F ₁									
Odporność na rozdrabnianie, LA	LA ₃₅		LA ₃₀					LA ₂₅		
Odporność na ścieranie, M _{DE}	M _{DE} 35					M _{DE} 20	M _{DE} 30	M _{DE} 35		
Wskaźnik piaskowy, SE	42,45		37,69							
Błękit metylowy, MB _F	MB _F 10					-		MB _F 10		
Składniki wpływające na wiązanie i twardnienie cementu: zwiększenie czasu wiązania, [min]; względna wytrzymałość na ściskanie, [%]						< 120 < 80				
Uwalniane substancje niebezpieczne, Cd; Cr; Cu; Ni; Pb; Zn; Ba, As [mg/l]			<0,1; 0,897;		<0,02;	<0,05; <0,2; <0,01;		0,086; <0,1		